

ALLMÄN INFORMATION

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat är ett förstklassigt system bestående av 8-407 HS Low Gloss Clear Coat och 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, med en särskild härdare och thinner. Detta mångsidiga klarlackssystem har tagits fram särskilt för att återskapa en mängd olika glansnivåer genom blandning av 8-407 HS Low Gloss Clear Coat och 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Detta är ett högkvalitativt klarlackssystem av polyuretan med hög hållbarhet, för applicering över MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series och MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series. Lämpar sig för reparationer av paneler eller hela karosser med mycket goda torknings- och appliceringsegenskaper.

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN



3 : 1 + 25%

När du har bestämt vilken glansvärde du önskar:

8-407 and 8-409 HS Glansvärde skala: 3 delar
 8-455 HS Matt Hardener: 1 del
 8-451 HS Matt Thinner + 25%

GLANS NIVÅ



GLOSS LEVELS	8-407 LÅG GLANS (WT% OR VOL%)	8-409 SEMI GLANS (WT% OR VOL%)	GLOSS UNITS (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Se ICRIS för fullständig viktkonvertering.

För att verifiera glansnivån och färgmatchning rekommenderas det att du sprejar en testpanel innan bilen repareras. Se HS-provbitarna för matt nivå för mer information.

PISTOL BESTYCKNING



	MUNSTYCKE (MM)	LUFTRYCK (BAR / PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

APPLICERING



Två och en halv beläggningar 45-60 µm (1,8-2,4 mil)

Rekommenderad appliceringstemperatur är 15-30 °C

0,5 BELÄGGNING (@ 20 CM /IN)	10 - 15 MINUTER AVLÜFTNING
2 medium-våta beläggningar varv med korslagersapplicering på ytan	15 - 20 minuter flash off mellan korslagersapplicering
Innan lufttorkning	30 minuters flash off



(1) Rekommenderad appliceringstemperatur är 15-30 °C

(2) Dimskikt och luftningstider mellan beläggningar och före härdning i ugn är av avgörande vikt för glansnivå och ett jämnt utseende.

(3) Korslagersapplicering är viktig. Luftningstider kan variera beroende på appliceringsförhållanden. Lagertjocklek och appliceringsteknik är också viktiga aspekter. Tunna lager och torr applicering ger mindre glans medan tjocka lager och riklig applicering ger mer glans.

AVLÜFTNING OCH TORKTIDER



LUFTTORKA 20 °C / 68 °F		PÅSKYNDAD TORKNING (UGNSTORKNING) 60 °C / 140 °F	
Avluftning	-	Avluftning	30 minuter
Dammtorr	10 - 15 minuter	Dammtorr	-
Hanterbar	2 - 3 timmar	Hanterbar	40 minuter
Tejpbär	4 - 5 timmar	Tejpbär	Efter nedkylning
Slipbar	-	Slipbar	Efter nedkylning
Polerbar	-	Polerbar	Efter nedkylning

Alla tider ovan beror på lagertjocklek och temperatur.

INFRARÖD BEHANDLING



EFTER FULL FLASH OFF (30 MINUTER) OCH MED RÄTT DISTANS	
Medium väg	15-20 minuter
Kort väg	10-15 minuter

Se IR tillverkarens rekommendationer

SUBSTRAT



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series och
 MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series

BRUKSTID VID 20°C (68°F)



60 minuter

KOMPONENTER



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
 8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

TILLSATSER



FÖRBEHANDLING AV YTA



Basbeläggningsen ska vara helt torr.
Se tilläggsinformationen eller tillhörande systemteknik.



NÄSTA VARV



FYSISKA DATA

EU REGLER		
VOC Tal	2004/42/IIIB(e)(840)560	
Produktens underkategori (i enlighet med direktiv 2004/42/EG) och maximalt VOC-innehåll (ISO 11890-1/2) för den färdiga produkten.	IIB/e. Specialfinish - Alla typer. EU:s gränsvärden: 840 g/L (2007). Denna produkt innehåller maximalt 560 g/L VOC.	
Kemisk Bas	2K Matt polyuretanfinish	
Fysiska Egenskaper	Viskositet	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Netto vikt (g/l)	0,994
	Flampunkt	27°C / 80,6°F
	Vol. % solid	36,3
	Ekonomi	7,2 m ² /L/50 µm 290 ft ² /Gal/2 mil
	Glans	Varierande glans
	Färg	Semimatt

Kontrollera lokala förordningar före användning.

SKYDD



Använd lämpligt andningsskydd (*vi rekommenderar att man använder en friskluftsmask*).

Mer information finns i säkerhetsdatabladet som du når via följande länk:

<https://sds.de-beer.com>

RENGÖRING



1-051 Gun Cleaner

LAGRINGSTID

Minst två år (under normala förvaringsförhållanden 10–30°C)
(öppnad behållare).

NOTERINGAR

